## (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



### 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 8. April 2004 (08.04.2004)

**PCT** 

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/029099 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation7: C08F 4/14, 10/10
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/010429
- (22) Internationales Anmeldedatum:
  18. September 2003 (18.09.2003)
- (25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

- (30) Angaben zur Priorität: 102 43 576.6 19. September 2002 (19.09.2002) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BASF AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; BASF Aktiengesellschaft, ., 67056 Ludwigshafen (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): RATH, Hans-Peter [DE/DE]; Friedhofstr. 7, 67269 Grünstadt (DE). HÜFFER, Stephan [DE/DE]; Bauernwiesenstr. 21, 67063 Ludwigshafen (DE). LANG, Gabriele [DE/DE]; Eichendorffstr. 41, 68167 Mannheim (DE). LANGE, Arno [DE/DE]; Oberes Gaistal 3b, 67098 Bad Dürkheim (DE). SCHAUSS, Eckard [DE/DE]; Kirchenstr. 1, 67259 Heuchelheim (DE).

- (74) Anwalt: POHL, Michael; Ludwigsplatz 4, 67059 Ludwigshafen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: METHOD FOR THE PRODUCTION OF POLYISOBUTENE

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON POLYISOBUTEN

(57) Abstract: Disclosed is a method for producing polyisobutene containing at least 75 mole percent of terminal vinylidene groupings. According to the inventive method, isobutene or hydrocarbon mixtures containing isobutene is/are polymerized in a liquid phase in the presence of a boron trifluoride complex catalyst having the composition a(BF<sub>3</sub>): b(Co1): c(Co2), wherein Co1 represents at least one tertiary alcohol, Co2 represents a compound selected among water, primary alcohols, secondary alcohol, dialkyl ethers, alkanecarboxylic acids, and phenols, the ratio c:b ranges from 0.9 to 1.8, and the ratio (b+c):a ranges from 0.9 to 3.0.

(57) Zusammenfassung: Beschrieben wird ein Verfahren zur Herstellung von Polyisobuten mit einem Gehalt an endständigen Vinylidengruppierungen von wenigstens 75 mol-%, bei dem man Isobuten oder isobutenhaltige Kohlenwasserstoffgemische in flüssiger Phase in Gegenwart eines Bortrifluorid-Komplex-Katalysators der Zusammensetzung a(BF<sub>3</sub>): b(Co1): c(Co2) polymerisiert, wobei Co1 für wenigstens einen tertiären Alkohol steht, Co2 für wenigstens eine unter Wasser, primären Alkoholen, sekundärem Alkohol, Dialkylethern, Alkancarbonsäuren und Phenolen ausgewählte Verbindung steht, das Verhältnis c:b im Bereich von 0,9 bis 1,8 liegt, und das Verhältnis (b+c):a im Bereich von 0,9 bis 3,0 liegt.



Verfahren zur Herstellung von Polyisobuten

# 5 Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Polyisobuten mit einem Gehalt an endständigen Vinylidengruppierungen von wenigstens 75 mol-%.

Unter endständigen Vinylidengruppierungen oder endständigen Doppelbindungen werden im Sinne der vorliegenden Anmeldung solche
Doppelbindungen verstanden, deren Lage im Polyisobutenmakromolekül durch die allgemeine Formel

15

$$R = \begin{bmatrix} CH_3 & \alpha \\ CH_2 & CH_2 \\ CH_3 & CH_3 \end{bmatrix}$$

20

beschrieben wird, in der R für einen Polyisobutenylrest steht.

Die Art und der Anteil der im Polyisobuten vorhandenen Doppelbindungen kann mit Hilfe von <sup>1</sup>H oder <sup>13</sup>C-NMR-Spektroskopie bestimmt werden.

Solche hochreaktiven Polyisobutene werden als Zwischenprodukt zur Herstellung von Additiven für Schmier- und Kraftstoffe verwendet, wie sie beispielsweise in der DE-A 27 02 604 beschrieben sind. Die höchste Reaktivität zeigen die endständigen Vinylidengruppen mit 2-Methyl-Substitution, wohingegen Neopentylsubstitution oder die weiter im Inneren der Makromoleküle liegenden Doppelbindungen je nach ihrer Lage im Makromolekül keine oder nur eine geringe Reaktivität in den üblichen Funktionalisierungsreaktionen zeigen. Der Anteil an endständigen Vinylidengruppierungen im Molekül ist daher das wichtigste Qualitätskriterium für diesen Polyisobutentypus.

Ein weiteres wichtiges Qualitätskriterium für Polyisobutene ist die Breite der Molekulargewichtsverteilung, charakterisiert durch das Verhältnis von gewichtsmittlerem Molekulargewicht  $M_w$  zu zahlenmittlerem Molekulargewicht  $M_n$ . Enge Molekulargewichtsverteilungen, d. h. kleine Verhältnisse  $M_w/M_n$  sind bevorzugt.

Die US 5,286,823 beschreibt ein Verfahren zur Herstellung hochreaktiver Polyisobutene durch kationische Polymerisation von Isobuten in Gegenwart von Bortrifluorid und sekundären Alkoholen mit 3 bis 20 Kohlenstoffatomen und/oder Ethern mit 2 bis 20 Kohlenstof-5 fatomen.

Die WO 93/10063 offenbart Bortrifluorid-Etherat-Komplexe, worin der Ether wenigstens über ein an das Ethersauerstoffatom gebundenes tertiäres Kohlenstoffatom verfügt. Die Komplexe dienen zur 10 Polymerisation von Olefinen, insbesondere Isobuten, zu Polymeren mit hohem Gehalt an Vinylidengruppierungen.

Die EP-A 1 026 175 beschreibt die Herstellung von Isobutenpolymeren mit wenigstens 80 mol-% Molekülen mit terminaler Vinylenden15 struktur unter Verwendung von Komplexkatalysatoren aus Bortrifluorid, Ether und Alkohol und/oder Wasser in bestimmten Mengen.

Das erzielbare Molekulargewicht des Polyisobutens hängt - neben anderen Faktoren - entscheidend von der auf die eingesetzten Ole20 finmonomere bezogenen relativen Menge des Bortrifluorid-Komplexkatalysators ab. Mit höheren Katalysatormengen werden niedrigere
Molekulargewichte erreicht und umgekehrt. Die erforderliche Menge
an Bortrifluorid stellt bei der Herstellung niedermolekularer Polyisobutene einen beträchtlichen Kostenfaktor dar.

25

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zur Herstellung von Polyisobuten mit einem hohen Gehalt an endständigen Vinylidendoppelbindungen bereitzustellen, bei dem bei einer gegebenen relativen Menge an Komplexkatalysator niedrigere Molesulargewichte erhalten werden oder die Katalysatormenge verringert werden kann, um ein gegebenes Molekulargewicht zu erhalten. die erhaltenen Polyisobutene sollten zudem eine möglichst enge Molekulargewichtsverteilung aufweisen.

35 Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe gelöst durch ein Verfahren zur Herstellung von Polyisobuten mit einem Gehalt an endständigen Vinylidendoppelbindungen von wenigstens 75 mol-%, bei dem man Isobuten oder isobutenhaltige Kohlenwasserstoffgemische in flüssiger Phase in Gegenwart eines Bortrifluorid-Komplex-Katalysators der 40 Zusammensetzung

$$a(BF_3) : b(Co1) : c(Co2)$$

polymerisiert, wobei

45

Col für wenigstens einen tertiären Alkohol steht,

- Co2 für wenigstens eine unter Wasser, primären Alkoholen, sekundären Alkoholen, Dialkylethern, Alkancarbonsäuren und Phenolen ausgewählte Verbindung steht,
- 5 das Verhältnis c:b im Bereich von 0,9 bis 1,8, vorzugsweise 0,8 bis 1,2, liegt, und
  - das Verhältnis (b+c):a im Bereich von 0,9 bis 3,0, vorzugsweise 1,0 bis 2,5, liegt.

. 10

Als Einsatzstoffe (Isobuten-Feedstock) für das erfindungsgemäße Verfahren kommen sowohl Reinisobuten als auch Isobuten-haltige Kohlenwasserstoffmischungen, beispielsweise Butadien-freie C4-Raffinate aus Crackern oder C4-Schnitte der Isobutan-Dehydrierung mit Isobutengehalten von mehr als 40 Gew.-% in Frage. Es können inerte Lösungsmittel, wie gesättigte Kohlenwasserstoffe, beispielsweise Pentan, Hexan, Isooctan oder halogenierte Kohlenwasserstoffe, wie Dichlormethan oder Trichlormethan, mitverwendet wer-

· den.

20

Als Katalysatoren werden im erfindungsgemäßen Verfahren Bortrifluorid-Komplexe mit wenigstens zwei Komplexbildnern verwendet, nämlich wenigstens einem tertiären Alkohol und wenigstens einer Verbindung, die unter Wasser, primären Alkoholen, sekundären Al-

- 25 koholen, Dialkylethern, Alkancarbonsäuren und Phenolen ausgewählt ist. Die Komplexbildner beeinflussen die Polymerisationsaktivität des Bortrifluorids so, dass die Polymerisation zum einen ein niedermolekulares Polyisobuten ergibt und zum anderen die Isomerisierungsaktivität des Bortrifluorids hinsichtlich der Isomeri-
- 30 sierung von endständigen Doppelbindungen zu im Inneren des Polyisobutenmoleküls gelegenen, nicht oder nur wenig reaktiven Doppelbindungen verringert wird.

Geeignete Komplexbildner Col sind z.B. tert-Butanol oder 1,1-Di-35 methyl-1-propanol, wovon tert-Butanol am meisten bevorzugt ist.

Geeignete Komplexbildner Co2 sind Wasser, primäre Alkohole, vorzugsweise  $C_1$ - bis  $C_{20}$ -Alkohole, sekundäre Alkohole, vorzugsweise  $C_3$ - bis  $C_{20}$ -Alkohole, Phenole, wie Phenol, das gegebenenfalls ei-

- 40 nen oder mehrere Alkylsubstituenten trägt, Carbonsäuren, vorzugsweise C<sub>1</sub>- bis C<sub>20</sub>-Carbonsäuren sowie Dialkylether, vorzugsweise C<sub>2</sub>- bis C<sub>20</sub>-Dialkylether, wovon solche bevorzugt sind, worin wenigstens ein Alkylrest ein sekundärer oder tertiärer Alkylrest ist. Als Komplexbildner Co2 sind Wasser, primäre Alkohole, vor-
- 45 zugsweise solche mit 1 bis 10 und insbesondere mit 1 bis 4 C-Atomen, sowie sekundäre Alkohole, vorzugsweise solche mit 3 bis 10 und insbesondere 3 oder 4 C-Atomen, und Mischungen von Wasser mit

4

primären oder sekundären Alkoholen sowie Mischungen primärer mit sekundären Alkoholen bevorzugt. Als Cokomplexbildner Co2 sind primäre sowie sekundäre Alkohole mit maximal 4 C-Atomen besonders bevorzugt, wobei Methanol, Ethanol, 2-Propanol oder 2-Butanol am 5 meisten bevorzugt sind.

Die Bortrifluorid-Komplex-Katalysatoren können vor ihrem Einsatz vorgeformt werden oder vorzugsweise in situ im Polymerisations-reaktor erzeugt werden, wie dies in EP-A 628 575 beschrieben ist.

10 Als Rohstoff zur Herstellung der Bortrifluorid-Komplex-Katalysatoren wird zweckmäßigerweise gasförmiges Bortrifluorid benutzt, wobei technisches, noch geringe Mengen Schwefeldioxid und SiF4 enthaltendes Bortrifluorid (Reinheit: 96,5 Gew.-%), vorzugsweise aber hochreines Bortrifluorid (Reinheit: 99,5 Gew.-%) verwendet

15 werden kann. Besonders bevorzugt wird Siliciumtetrafluorid-freies Bortrifluorid zur Katalysatorherstellung verwendet.

Pro mol Olefinmonomere setzt man vorzugsweise 0,5 bis 10 mmol Komplexkatalysator, berechnet als Bortrifluorid, ein.

20

Die Polymerisation des Isobutens erfolgt vorzugsweise nach einem kontinuierlichen Verfahren. Dazu kann in an sich herkömmlichen Reaktoren, wie Rohrreaktoren, Rohrbündelreaktoren oder Rührkesseln gearbeitet werden. Vorzugsweise erfolgt die Polymerisation in einem Schlaufenreaktor, also einem Rohr- oder Rohrbündelreaktor mit stetigem Umlauf des Reaktionsgutes, wobei in der Regel das Verhältnis von Zulauf zu Umlauf Z/U im Bereich von 1:5 bis 1:500, vorzugsweise im Bereich von 1:10 bis 1:200 v/v, variiert werden kann.

30

Die Polymerisation erfolgt zweckmäßigerweise bei Temperaturen unterhalb 0 °C, vorzugsweise bei Temperaturen im Bereich von 0 bis -40 °C, insbesondere im Bereich von -10 bis -40 °C und besonders bevorzugt im Bereich von -20 bis -40 °C. In der Regel wird die 35 Polymerisation bei einem Druck im Bereich von 0,5 bis 20 bar (absolut) durchgeführt. Die Wahl des Druckbereichs richtet sich in erster Linie nach den verfahrenstechnischen Bedingungen. So empfiehlt es sich bei Rührkesseln, unter Siedekühlung und damit unter Eigendruck, d. h. Unterdruck, zu arbeiten, wohingegen Umlaufreaktoren (Schlaufenreaktoren) bei Überdruck besser arbeiten. Zugleich wird durch Druck und Turbulenz die Bortrifluorideinmischung beschleunigt, so dass dieser Reaktortyp bevorzugt ist. Auf das Resultat der Polymerisationsreaktion ist jedoch die Wahl des Druckes in der Regel unerheblich.

WO 2004/029099

Vorzugsweise wird die Polymerisation unter isothermen Bedingungen durchgeführt. Da die Polymerisationsreaktion exotherm verläuft, muss in diesem Fall die Polymerisationswärme abgeführt werden. Dies geschieht in der Regel mit Hilfe einer Kühlvorrichtung, die 5 beispielsweise mit flüssigem Ammoniak als Kühlmittel betrieben werden kann. Eine andere Möglichkeit besteht darin, die Polymerisationswärme durch Siedekühlung auf der Produktseite des Reaktors abzuführen. Dies geschieht durch Verdampfung des Isobutens und/oder anderer, leicht flüchtiger Bestandteile des Isobuten-10 Feedstocks. Die Art der Kühlung hängt von dem jeweils verwendeten Reaktortyp ab. Rohrreaktoren werden vorzugsweise mittels Außenkühlung gekühlt, wobei die Reaktionsrohre beispielsweise mittels eines Kühlmantels mit siedendem Ammoniak gekühlt werden. Rührkesselreaktoren werden bevorzugt durch Innenkühlung, z. B. mittels 15 Kühlschlangen, oder durch produktseitige Siedekühlung thermostatisiert.

Die Verweilzeit des zu polymerisierenden Isobutens im Reaktor liegt je nach Reaktionsbedingungen und gewünschten Eigenschaften 20 des herzustellenden Polymerisats im Bereich von 1 bis 120 Minuten, vorzugsweise im Bereich von 5 bis 60 Minuten.

Zur Aufarbeitung wird der Reaktionsaustrag zweckmäßigerweise in ein Medium geleitet, das den Polymerisationskatalysator des-25 aktiviert und auf diese Weise die Polymerisation abbricht. Dazu können beispielsweise Wasser, Alkohole, Ether, Acetonitril, Ammoniak, Amine oder wässrige Lösungen von Mineralbasen, wie Alkalimetall- und Erdalkalimetall-Hydroxidlösungen, Lösungen von Carbonaten dieser Metalle u. ä. verwendet werden. Bevorzugt wird ein 30 Abbruch mit Wasser bei einer Temperatur von 20 bis 40 °C, beispielsweise in Form einer Druckwäsche. Die Temperatur des verwendeten Wassers richtet sich nach der angestrebten Mischtemperatur, bei der die Phasentrennung stattfindet. Im weiteren Gang der Aufarbeitung wird das Polymerisationsgemisch gegebenenfalls einer 35 oder mehreren Extraktionen zur Entfernung von Restmengen an Katalysator - üblicherweise Methanol- oder Wasserwäschen - unterworfen. Bei der Wasserwäsche wird außer dem Katalysator auch im Zuge der Polymerisation entstandener Fluorwasserstoff entfernt. Anschließend werden destillativ nicht umgesetztes Isobuten, Lö-40 sungsmittel und flüchtige Isobutenoligomere abgetrennt. Der Sumpf wird von Resten des Lösungsmittels und Monomeren, beispielsweise über Ringspaltverdampfer oder durch Strangentgasung, befreit.

Es ist außerdem möglich, den eingesetzten Bortrifluorid-Komplex 45 im Reaktoraustrag abzuscheiden, beispielsweise durch Hinzufügen von den als Cokomplexbildnern Co2 genannten primären und sekundären Alkoholen mit 1 bis 4 bzw. 3 oder 4 C-Atomen und/oder Wasser

und/oder durch Kühlen, um die Löslichkeit des Bortrifluorid-Komplexes im Reaktoraustrag abzusenken. Der Komplex kann dann zumindest teilweise vom Reaktoraustrag abgetrennt werden und gegebenenfalls nach Anreicherung mit Bortrifluorid und/oder tertiärem
5 Alkohol Cl in den Reaktor zurückgeführt werden. Auf diese Weise
kann weiteres Bortrifluorid eingespart werden.

Wird Reinisobuten als Ausgangsstoff verwendet, kann dieses, ebenso wie Isobutenoligomere und Lösungsmittel, in die Polymeri10 sation zurückgeführt werden. Bei Verwendung von isobutenhaltigen C4-Schnitten werden das nichtumgesetzte Isobuten und die übrigen C4-Kohlenwasserstoffe im allgemeinen nicht zurückgeführt, sondern anderen Verwendungen zugeführt, beispielsweise der Herstellung von niedermolekularem Polyisobuten oder von Methyl-t-butylether.
15 Leichtflüchtige Fluor-haltige Nebenprodukte, wie sek.- und tert.- Butylfluorid, können vom Polyisobuten zusammen mit den anderen Kohlenwasserstoffen entfernt und destillativ oder extraktiv von

diesen Kohlenwasserstoffen abgetrennt werden.

20 Das erfindungsgemäße Verfahren ermöglicht es, hochreaktive Polyisobutene sowohl aus Reinisobuten als auch aus isobutenhaltigen Kohlenwasserstoffgemischen herzustellen. Durch das erfindungsgemäße Verfahren können zahlenmittlere Molekulargewichte im Bereich von 500 bis 50000 Dalton, vorzugsweise 500 bis 2500 Dalton, bei einem Gehalt an endständigen Doppelbindungen von wenigstens 75 mol-%, vorzugsweise wenigstens 78 mol-%, insbesondere wenigstens 80 mol-% erzielt werden. Darüber hinaus sind die erhaltenen Polyisobutene durch eine enge Molekulargewichtsverteilung charakterisiert. Sie weisen vorzugsweise eine Dispersität Mw/Mn im Be-30 reich von 1,3 bis 5, insbesondere von 1,2 bis 2, auf.

Die Erfindung wird durch die folgenden Beispiele näher veranschaulicht.

35 Beispiele

Miniplant:

Als Reaktor wurde ein Umlaufreaktor, bestehend aus einem Edel40 stahlrohr mit einem Innendurchmesser von 4 mm² und einer Länge von
7,1 m und einer Zahnradpumpe mit einer Fördermenge von 50 1/h benutzt; das Gesamtreaktionsvolumen betrug 100 ml. Rohr und Pumpenkopf befanden sich getaucht in einem Kryostaten mit einer Badtemperatur von -15 °C. Die Zuläufe befanden sich auf der Saugseite
45 der Zahnradpumpe, der Reaktorausgang auf der Druckseite über eine
Kapillare mit 2 mm Innendurchmesser, 40 cm Länge und Druckhaltung
auf 3 bar. Unmittelbar hinter der Druckhaltung befand sich eine

25

Mischpumpe, mittels welcher Wasser zum Reaktionsabbruch eingebracht wurde. In einem Absetzgefäß mit Standhaltung wurde die wässrige Phase bei 20 °C abgetrennt, die organische Phase in einer Adsorptionskolonne über Aluminiumoxid (Verweilzeit 5 Minuten) getrocknet, bevor die organische Phase in zwei Stufen entgast wurde. Die erste Entgasungsstufe arbeitete drucklos bei 150 °C Sumpftemperatur, die zweite Stufe bei 10 mbar und 210 °C Sumpftemperatur. Die Brüden wurden kondensiert und zwei Stunden nach Versuchsbeginn ins Polymerisationssystem zurückgeführt, verbrauchtes 10 Isobuten wurde ergänzt.

#### Versuchsdurchführung:

Zu Beginn war die Apparatur mit reinem Hexan gefüllt. Dann wurden 307 g/h Isobuten und 317 g/h Hexan sowie alle weiteren Zuläufe zugeführt, wobei die Komplexbildner in Form einer 10%igen Lösung in Hexan dosiert wurden. Bei Verwendung von Wasser als Co-Komplexbildner wurde das Wasser mit dem Isobuten dem Reaktor zugeführt. Es wurde darauf geachtet, dass die Zulaufstelle nicht in die Kühlflüssigkeit des Kryostats eintauchte, damit das Wasser nicht ausgefrieren konnte. Die BF3-Menge wurde konstant dosiert, die Komplexbildnermenge wurde so reguliert, dass der Umsatz 90 % betrug. Die Polymerisationstemperatur wurde mit der Badtemperatur des Kryostats auf -10 °C eingestellt.

Die nachfolgende Tabelle zeigt die Polymerisationsergebnisse.

	Bsp.		Zuläufe			PIB		PIB	
						nach 1		nach 3 Ta-	
30			Stunde		gen				
-		BF <sub>3</sub>	tert-Buta-	Co-Komplexbild-		Molge-	Reakti-	Molge-	Reakti-
			nol	ner		wicht	vität	wicht	vität
		[mmol/h]	[mmol/h]	Art	[mmol/h]	M <sub>N</sub>	[8]	$M_{N}$	[8]
!	1	10	-	Methano1	15	1150	78	-	_
35	2	10	-	Ethanol	17	1070	82		_
	3	10	~	Isoprop.	18	1030	85	-	-
	4	10	12	kein stabiler Lauf			u£		
	5	10	9	Methanol	9	790	82	750	85
40	5	10	8	Methanol	5	800	82	770	85
				Wasser	5	<u></u>			<u> </u>
	6	10	9	Isoprop.	9	780	85	730	83
	7	10	10	DIPE	10	800	83	780	83
	8	10	11	MTBE	11	820	84	790	85

45 DIPE = Diisopropylether

MTBE = Methyl-tert-butylether

CT/EP2003/010429

#### Patentansprüche

 Verfahren zur Herstellung von Polyisobuten mit einem Gehalt an endständigen Vinylidengruppierungen von wenigstens 75 mol-%, bei dem man Isobuten oder isobutenhaltige Kohlenwasserstoffgemische in flüssiger Phase in Gegenwart eines Bortrifluorid-Komplex-Katalysators der Zusammensetzung

10  $a(BF_3) : b(Co1) : c(Co2)$ 

polymerisiert, wobei

- 15 Col für wenigstens einen tertiären Alkohol steht,
  - Co2 für wenigstens eine unter Wasser, primären Alkoholen, sekundären Alkohol, Dialkylethern, Alkancarbonsäuren und Phenolen ausgewählte Verbindung steht,

20

- das Verhältnis c:b im Bereich von 0,9 bis 1,8 liegt, und
- das Verhältnis (b+c):a im Bereich von 0,9 bis 3,0 liegt.
- 25 2. Verfahren nach Anspruch 1, wobei Col für tert-Butanol steht.
  - 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, wobei Co2 für Methanol, Ethanol, 2-Propanol oder 2-Butanol steht.
- 30 4. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, wobei Co2 für einen Dialkylether steht, worin wenigstens ein Alkylrest ein sekundärer oder tertiärer Alkylrest ist.
- 5. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche zur Her- stellung von Polyisobuten mit einem zahlenmittleren Molekulargewicht  $M_{\rm n}$  von 500 bis 50000 Dalton

40

### REPORTINTERNATIONAL SEARCH REPORT

Interior and Application No
PCT/EP 03/10429

A CLASSI	FIGATION OF OUR ITOT WATER		
IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER C08F4/14 C08F10/10	•	
	·		
	o International Patent Classification (IPC) or to both national classification	ation and IPC	
	SEARCHED		
IPC 7	cumentation searched (classification system followed by classification COSF	on symbols)	•
Documentat	tion searched other than minimum documentation to the extent that s	mak dogumente ere beleded is the distance	
	and desired ease, that manager decommendation to the extent field s	such documents are included in the fields s	earched
	ata base consulted during the International search (name of data ba	se and, where practical, search terms used	i)
WPI Da	ta, PAJ, EPO-Internal		
С. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rel	evant passages -	Relevant to claim No.
Х	WO 02 38630 A (DAELIM IND CO LTD	;OH SE	1-5
	SAENG (KR); YUN HYUN KI (KR); KIN	1 MYEONG)	
	16 May 2002 (2002-05-16) page 6, line 5 -page 8, line 5		
	page 9, line 12 - line 24		
	claims; examples		
.			
Α	EP 1 026 175 A (NIPPON PETROCHEM) LTD) 9 August 2000 (2000-08-09)	ICALS CO	1-5
	cited in the application		
	paragraph '0031!; claims; exampl	les	
Α	US 5 286 823 A (RATH HANS P)		
^	15 February 1994 (1994-02-15)		1-5
	cited in the application		
	column 7, line 62 -column 8, line	e 61	
	column 10, line 43 - line 56; cla examples	aims;	
	examples		
	-	-/	
V Furth	ner documents are listed in the continuation of box C.	V Retent femile members are listed to	<u> </u>
		X Patent family members are listed	in annex.
° Special ca	tegories of cited documents :	"T" later document published after the inte	ernational filing date
"A" docume consid	int defining the general state of the art which is not ered to be of particular relevance	or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or the	the application but
	ocument but published on as after the listernational	Invention "X" document of particular relevance; the c	claimed invention
"L" docume	nt which may throw doubts on priority claim(s) or	Involve an inventive step when the do	t be considered to cument is taken alone
citation	or other special reason (as specified)	"Y" document of particular relevance; the c cannot be considered to involve an in	ventive step when the
otnern		document is combined with one or mo ments, such combination being obvious	ore other such docu-
"P" docume later th	nt published prior to the international filing date but an the priority date claimed	in the art.  *&" document member of the same patent	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Date of the	ectual completion of the international search	Date of mailing of the international sea	
_			
5	December 2003	23/01/2004	
Name and n	nailing address of the ISA	Authorized officer	
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk		
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 Kaumann, E		

1



## REPORTINTERNATIONAL SEARCH REPORT

Interior nal Application No
PCT/EP 03/10429

	tion) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 0 807 641 A (BASF AG) 19 November 1997 (1997-11-19) claim 4	1-5
A	DE 198 25 334 A (BASF AG) 9 December 1999 (1999-12-09) claims	1-5
A	WO 93 10063 A (AMOCO CORP) 27 May 1993 (1993-05-27) cited in the application claims	1-5
,		
İ		

ì



Inter Inal Application No PCT/EP 03/10429

	·				
Patent document cited in search report	Publication date		Patent family member(s)		Publication date
WO 0238630 A	16-05-2002	KR AU CN WO US	2002037083 A 2415402 A 1395582 T 0238630 A 2003088135 A	\ \ \1	18-05-2002 21-05-2002 05-02-2003 16-05-2002 08-05-2003
EP 1026175 A	09-08-2000	JP JP EP US CN WO	2000063436	Α Α1 Β1 Γ	29-02-2000 21-03-2000 09-08-2000 09-10-2001 20-12-2000 02-03-2000
US 5286823 A	15-02-1994	EP BE US AT DE ES	0628575 / 1006694 / 5408018 / 142232 59303667 I 2093318	Α5 Α Γ D1	14-12-1994 22-11-1994 18-04-1995 15-09-1996 10-10-1996 16-12-1996
EP 0807641 A	19-11-1997	DE AT DE EP ES US	19619267 204305 59704270 0807641 2162153 5910550	T D1 A2 T3	20-11-1997 15-09-2001 20-09-2001 19-11-1997 16-12-2001 08-06-1999
DE 19825334 A	09-12-1999	DE AU CA CN DE WO EP JP	59904860 9964482 1095070	A A1 T D1 A1	09-12-1999 30-12-1999 16-12-1999 18-07-2001 08-05-2003 16-12-1999 02-05-2001 18-06-2002
WO 9310063 A	27-05-1993	WO AT DE DE EP JP JP	9310063 157338 69127473 69127473 0646103 7501044 3119452	T D1 T2 A1 T	27-05-1993 15-09-1997 02-10-1997 19-02-1998 05-04-1995 02-02-1995 18-12-2000





f,	NIERIA I IONALEIK KESITEKSKEKSE	PCT/EP	03/10429
A. KLASSIF IPK 7	IZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES C08F4/14 C08F10/10		
	ernationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifi	kation und der IPK	
	CHIERTE GEBIETE		
IPK 7	er Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole C08F		
	e aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sowe		•
	r internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Nam ta, PAJ, EPO-Internal	e der Datenbank und evil. verwer	idete Suchbegnitte)
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe o	ler in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	WO 02 38630 A (DAELIM IND CO LTD ; SAENG (KR); YUN HYUN KI (KR); KIM 16. Mai 2002 (2002-05-16) Seite 6, Zeile 5 -Seite 8, Zeile 5 Seite 9, Zeile 12 - Zeile 24 Ansprüche; Beispiele	MYEONG)	1–5
A	EP 1 026 175 A (NIPPON PETROCHEMIC LTD) 9. August 2000 (2000-08-09) in der Anmeldung erwähnt Absatz '0031!; Ansprüche; Beispie		1-5
A	US 5 286 823 A (RATH HANS P) 15. Februar 1994 (1994-02-15) in der Anmeldung erwähnt Spalte 7, Zeile 62 -Spalte 8, Zeil Spalte 10, Zeile 43 - Zeile 56; Ar Beispiele	le 61 nsprüche; /	1-5
	itere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu	X Siehe Anhang Patentfamili	ie
Besonder  A* Veröffe aber  E* älteres Anme  L* Veröffe schel ande soll o ausg  O* Veröff eine  P* Veröffe	entlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist s. Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen eldedatum veröffentlicht worden ist entlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdetum einer ren im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden wider die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie eführt) jentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	oder dem Prioritätsdatum veröt Anmeldung nicht koliidiert, som Erlindung zugrundeliegenden i Theorie angegeben ist X* Veröftentlichung von besondere kann allein aufgrund dieser Ve erlinderischer Tätigkeit beruhe Y* Veröftentlichung von besondere kann nicht als auf erfinderische werden, wenn die Veröffentlich	er Bedeutung; die beanspruchte Erlindung er Tätigkeit beruhend betrachtet nung mit einer oder mehreren anderen agorie in Verbindung gebracht wird und chmann nahellegend ist
Datum des	s Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internation	nalen Recherchenberichts
	5. Dezember 2003	23/01/2004	
Name und	Postanschrift der Internationelen Recherchenbehörde Europäisches Palentiamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31–70) 340–3016	Bevollmächtigter Bediensteter Kaumann, E	·

1





Categorie	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN  Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komm		lo
	· .	enden Telle	Betr. Anspruch Nr.
	EP 0 807 641 A (BASF AG) 19. November 1997 (1997-11-19) Anspruch 4		1-5
<b>\</b>	DE 198 25 334 A (BASF AG) 9. Dezember 1999 (1999-12-09) Ansprüche		1-5
:	WO 93 10063 A (AMOCO CORP) 27. Mai 1993 (1993-05-27) in der Anmeldung erwähnt Ansprüche		1-5
			-
	·		





		r		
lm Recherchenbericht geführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
WO 0238630 A	16-05-2002	KR AU CN WO US	2002037083 A 2415402 A 1395582 T 0238630 A1 2003088135 A1	18-05-2002 21-05-2002 05-02-2003 16-05-2002 08-05-2003
EP 1026175 A	09-08-2000	JP JP EP US CN WO	2000063436 A 2000080127 A 1026175 A1 6300444 B1 1277617 T 0011040 A1	29-02-2000 21-03-2000 09-08-2000 09-10-2001 20-12-2000 02-03-2000
US 5286823 A	15-02-1994	EP BE US AT DE ES	0628575 A1 1006694 A5 5408018 A 142232 T 59303667 D1 2093318 T3	14-12-1994 22-11-1994 18-04-1995 15-09-1996 10-10-1996 16-12-1996
EP 0807641 A	19-11-1997	DE AT DE EP ES US	19619267 A1 204305 T 59704270 D1 0807641 A2 2162153 T3 5910550 A	20-11-1997 15-09-2001 20-09-2001 19-11-1997 16-12-2001 08-06-1999
DE 19825334 A	09-12-1999	DE AU CA CN DE WO EP JP	19825334 A1 4604899 A 2334263 A1 1304418 T 59904860 D1 9964482 A1 1095070 A1 2002517575 T	09-12-1999 30-12-1999 16-12-1999 18-07-2001 08-05-2003 16-12-1999 02-05-2001 18-06-2002
WO 9310063 A	27-05-1993	WO AT DE DE EP JP JP	9310063 A1 157338 T 69127473 D1 69127473 T2 0646103 A1 7501044 T 3119452 B2	27-05-1993 15-09-1997 02-10-1997 19-02-1998 05-04-1995 02-02-1995 18-12-2000